

Armoires à portes vitrées ventilées et filtrées NFX15211 pour produits corrosifs et/ou toxiques

- ▶ portes vitrées
- ▶ compartiments intérieurs subdivisés

- armoires permettant le stockage de produits corrosifs et toxiques, les vapeurs sont filtrées et ventilées, le dispositif de filtration conforme à la norme NFX15211 permet d'installer l'armoire sans raccordement externe
- construction en acier 15/10^{ème}, recouvert de peinture époxy
- grande porte vitrée double paroi en polycarbonate à fermeture à clé
- orifices de ventilation Ø100 mm
- étagères perforées réglables en hauteur
- tapis absorbant dans les bacs de rétention
- pictogrammes normalisés conformes aux normes ISO 3864 et NF X08.0063 et à la directive européenne 92/58/CEE
- conformes au code de la santé publique (articles R5132-66 et R5132-68)
- aucun raccordement vers l'extérieur nécessaire

Module de ventilation-filtration

- capacité d'absorption des filtres au charbon actif et système de filtration suivant NFX15-211
- ventilateur centrifuge silencieux situé à l'arrière du filtre, prévention contre la corrosion
- prise pour échantillonnage en façade de l'armoire : simplifie la vérification du filtre
- **anémomètre** : affichage de la vitesse de l'air en façade, permet de vérifier la dépression pour assurer le passage des vapeurs à travers le filtre
- **alarme** de vérification du filtre : compteur horaire de durée de fonctionnement avec alarme après 60 heures pour vérification du filtre
- **fenêtre de contrôle** de présence filtre
- alimentation : 220-240 V

Filtration spécifique

- **pré-filtre** : rétention des poussières atmosphériques, intégré dans filtre au charbon actif
- **filtre au charbon actif** : élimine les molécules de gaz à filtrer par adsorption
- quantité charbon actif : 14 kg
- sélection du filtre en fonction des molécules à filtrer : **type VO** pour vapeurs organiques, **type VOC** pour acides organiques et inorganiques, solvants organiques, **autres types** sur demande en fonction de l'utilisation

Accessoires

- **pompe manuelle** et tubes réactifs colorimétriques (non livrés) pour le contrôle manuel de la saturation du filtre, tubes réactifs en fonction des substances utilisées (nous consulter)
- **alarme** visuelle et sonore "qualité filtre" : vérification du débit d'air à travers le filtre, détection colmatage ou anomalie



5 + 6



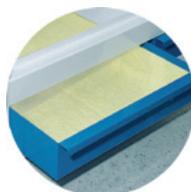
alarme 60 heures



7 pompe manuelle (option)



6 alarme auto. de filtre (option)



bac rétention avec tapis absorbant



étagères perforées



fenêtre contrôle de présence filtre