

Thermobalance portée 160 g

- ▶ contrôles de routine accélérés et optimisés grâce aux nombreuses fonctions programmées
- ▶ mémorisation du dernier processus de mesure
- ▶ interface RS232



- portée : 160 g (tare de 0 à 160 g)
- affichage digital résolution 1 mg
- exactitude dessiccation : $\pm 1\%$
- humidité : 0,01% à 100%
- résidus secs : de 100% à 0,01%
- échantillon : 3 g à 160 g
- régulateur de température électronique intégré grâce à une sonde Pt100 placée dans la chambre de dessiccation
- température : +50 à +160°C, résolution 1°C
- minuterie chauffage : 0 à 99 min ± 1 min
- arrêt par détection du poids constant, taux d'évolution de la perte d'humidité réglable en % / s (taux en dessous duquel on considère avoir atteint le poids constant et donc la fin du processus)
- mémorisation du dernier programme avec relance possible

Caractéristiques techniques

- alarme sonore en fin de cycle avec mémorisation du résultat
- chauffage : 4 tubes quartz à rayonnement infrarouge assurant une excellente homogénéité de la température à l'intérieur de la chambre de dessiccation
- chambre de dessiccation en acier inoxydable
- plateau \varnothing 100 mm

- dimensions (lxpxh) : 194 x 340 x 235 mm / 12 kg
- alimentation : 230 V - 50/60 Hz

Interface RS232C pour PC ou imprimante

- la connexion d'une imprimante alphanumérique permet l'édition claire des résultats d'analyse, grâce à la touche PRINT située sur le panneau de commande de la thermobalance



Utilisable avec la tablette de commande déportée Bluetooth réf. LB6435, voir page 2082

référence	Prix HT
TB3000 Thermobalance	
TB3300RS Imprimante alphanumérique pour TB3000	
BM5350 Nacelles de pesées en aluminium \varnothing 92, les 80	

Thermobalance haute température jusqu'à 200°C

- ▶ temp. max. 200°C
- ▶ interface RS232



- écran rétroéclairé, haut. 15 mm
- portée : 60 g
- exactitude de pesée : 0,001 g
- reproductibilité : 0.15 % à 2 g, 0,02% à 10 g
- température : +50 à +200°C
- fenêtre de visualisation sur l'échantillon
- 4 modes de dessiccation : standard, par étapes, douce et rapide
- mémoire 10 programmes de séchage et 100 processus de dessiccation
- étalonnage externe
- interface RS232 pour PC ou imprimante
- compte-rendu BPL / ISO, impression des paramètres heure, date, numéro de balance, et vérification d'étalonnage
- garantie 3 ans

Caractéristiques techniques

- chauffage : lampe halogène en verre quartzéux de 400 W
- alimentation : 230 V - 50 Hz
- dimensions (lxpxh) : 202 x 336 x h157 mm / 4,2 kg
- livrée avec 10 coupelles aluminium

Affichages après dessiccation

- humidité = (perte de poids / poids initial) : de 0 à 100 %
- masse sèche = (poids restant / poids initial) : de 100 à 0 %
- ATRO = ((poids initial - poids restant) / poids restant) x 100 % : de 0 à 999 %
- perte de poids et poids restant (valeur absolue en g)
- date heure
- critères de coupure : temps réglé écoulé ou perte de poids par unité de temps inférieure à la valeur prescrite (en g/min. ou %/min)

référence	Prix HT
TB6000 Thermobalance haute température	
BM5010 Imprimante standard	
BM5002 Câble d'interface pour standard BM5010	
BM5350 Nacelles de pesées en aluminium \varnothing 92, les 80	