

Chambres climatiques réfrigérées -40° à +180°C à humidité contrôlée

- ▶ -40° à +180°C $\pm 0,3^\circ\text{C}$
- ▶ montée et descente en température très rapides
- ▶ programmeur de température incorporé, 25 prog. x 100 segments
- ▶ interface RS422 / ethernet
- ▶ hublot d'observation avec système anti-condensation et éclairage intérieur

Température

- régulateur-programmateur de température électronique : écran couleur LCD convivial, menus de navigation ergonomiques, enregistreur graphique intégré, horloge temps réel
- programmeur de température 25 programmes x 100 segments (500 segments max.)
- programmation des rampes de T°C à partir de l'éditeur de programmes
- sécurité de température classe 2 réglable, alarme de température visuelle et sonore
- grande puissance de froid : vitesse de descente en température très rapide
- régulateur automatique de la vitesse de ventilation
- compresseur de froid grande puissance, régulateur de puissance intelligent, maintient en permanence la puissance de froid optimum quelle que soit la température, réfrigérant écologique R404a sans CFC
- interface RS422 / ethernet (suivant modèle)

Humidité contrôlée (gamme MKF)

- régulateur électronique d'humidité avec systèmes d'humidification et de déshumidification
- humidificateur par projection de vapeur, collecteur d'eau de condensation, dégivrage automatique
- fonction automatique de protection contre la condensation
- pompe pour évacuation des eaux usées, dénivellation maximum 1 mètre
- 4 sorties de contacts secs programmables
- prise électrique 230 V

Équipements de série

- éclairage intérieur LED
- logiciel de communication APT-COM (voir page 23)
- hublot anti-condensation, éclairage intérieur



1



2

- passage de câble inclus (voir tableau)
- châssis à 4 roulettes dont 2 avec freins (sauf modèle 53 litres)

Options

- encoche de porte 100 x 35 mm pour le passage de câbles, système de fermeture par obturateur silicone
- plateaux renforcés pour échantillons lourds
- système d'alimentation en eau déminéralisée pour modèles à humidité contrôlée (gamme MKF) : maintenance réduite, utilisation quelle que soit la qualité de l'eau d'alimentation
- sonde de température Pt100 mobile avec câble souple placée à l'intérieur du caisson, report de connexion à l'arrière de l'étuve par prise Lemo, pour mesure de la température effective directement dans un échantillon placé à l'intérieur du caisson
- passages type boîte à gants pour manipulations sans perturbation des conditions climatiques (sur demande)



passage de câbles avec obturateur silicone



sonde de température mobile



passages type boîte à gants



plateaux renforcés pour charges lourdes