

## Congélateurs coffres -86°C GreenLine

- ▶ niveau sonore très bas
- ▶ réduction d'émission de CO<sub>2</sub>
- ▶ réfrigérants naturels écologiques
- ▶ faible consommation d'énergie
- ▶ **garantie 5 ans** (compresseurs et pièces)



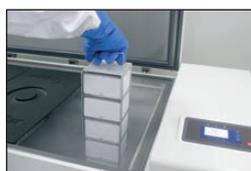
### Compresseurs en cascade

#### Technologie GreenLine

- isolation ultra performante PerfectFit
- **réduction des coûts de fonctionnement** : jusqu'à 30% d'économies soit de 300 à 1000 € par an selon les modèles
- réduction sensible de la chaleur émise par le compresseur à l'intérieur du laboratoire, minimise le besoin en climatisation
- **fluides réfrigérants 100% naturels et écologiques** : hydrocarbures non halogénés (HC), réduction des émissions de CO<sub>2</sub>

#### Caractéristiques générales

- 3 modèles de 370 à 820 litres
- intérieur acier inox
- équipement intérieur : un compartiment unique pouvant accueillir jusqu'à 4 racks (en option)
- mécanisme spécial d'ouverture du couvercle, permettant l'extraction verticale des racks quelle que soit leur position
- panneau de commande frontal multifonctions
- **affichage digital de la température**, résolution au choix 0,1°C ou 1°C
- accès au panneau de commande protégé par code secret
- **2 passages de câble Ø 18 mm de série**
- **alarmes** : alarmes de température optique et acoustique haute et basse, alarme en cas d'interruption d'alimentation secteur, alarme d'avertissement pour nettoyage du filtre, alarme de porte ouverte, report d'alarmes
- interface RS485 (accessoires de connexion en option) logiciel inclus
- joint de porte spécial 70 mm
- isolation par système PerfectFit® : gaz chaud pour éviter la formation de glace
- livré avec certificat individuel de test sur 7 jours, rapport de test avec contrôle de température



rack pour boîtes cryogéniques



panneau de commande

	370 litres	620 litres	820 litres
<b>température</b>	<b>-50° à -86°C</b>	<b>-50° à -86°C</b>	<b>-50° à -86°C</b>
<b>homogénéité de température</b>	±5°C	±5°C	±5°C
<b>passages intérieur / extérieur</b>	2 x Ø 18 mm	2 x Ø 18 mm	2 x Ø 18 mm
<b>niveau sonore (EN-ISO 11202)</b>	50,1 dB	50,1 dB	50,1 dB
<b>réfrigération</b>	0% CFC / 0% HFC	0% CFC / 0% HFC	0% CFC / 0% HFC
<b>puissance compresseurs</b>	2 x 1,25 CV	2 x 1,25 CV	2 x 1,25 CV
<b>isolation mousse PU injecté</b>	55 mm	55 mm	55 mm
<b>dimensions internes (l x p x h)</b>	<b>683 x p637 x h964</b>	<b>1158 x p637 x h964</b>	<b>1558 x p637 x h964</b>
<b>interface</b>	RS485	RS485	RS485
<b>dim. ext. (l x p x h)</b>	1267 x p872 x h1073	1742 x p872 x h1073	2142 x p872 x h1073
<b>poids net / brut</b>	180 kg / 200 kg	220 kg / 250 kg	285 kg / 325 kg
<b>alimentation</b>	220-240 V / 50 Hz	220-240 V / 50 Hz	220-240 V / 50 Hz
<b>consommation moyenne / 24 h</b>	0,60 kW/h	0,66 kW/h	0,73 kW/h
<b>Congélateurs coffres -86°C</b>	<b>CG370</b>	<b>CG620</b>	<b>CG820</b>
<b>racks pour boîtes cryogéniques (non livrées)</b>			
<b>rack pour 14 boîtes cryo. h 50 mm</b>	<b>CG014</b>	<b>CG014</b>	<b>CG014</b>
<b>rack pour 9 boîtes cryo. h 75 mm</b>	<b>CG009</b>	<b>CG009</b>	<b>CG009</b>
<b>options et accessoires : voir tableau "autres accessoires" page 751</b>			