



Mini-hotte à recirculation d'air filtré

conforme à la norme NFX 15211

- ▶ autonome : sans raccordement ni évacuation
- ▶ se pose directement sur la paillasse
- ▶ alarme de colmatage de filtre de série

Principe

- le ventilateur incorporé extrait les vapeurs nocives et toxiques manipulées dans la hotte ; les vapeurs sont filtrées à travers le filtre au charbon actif puis sont évacuées dans le local sans danger pour l'utilisateur



Caractéristiques techniques

- se pose directement sur la paillasse
- témoin lumineux du fonctionnement du système de ventilation
- compteur horaire : cumule le temps d'utilisation, possibilité de programmer une alarme sonore toutes les 60 h pour le contrôle du filtre
- bac de rétention intégré pour la récupération de liquides en cas de renversements accidentels
- pieds réglables en hauteur pour

mise à niveau

- hotte livrée montée, prête à l'emploi

Construction

- construction en acier 12/10^{ème} mm, peinture époxy blanche haute résistance chimique
- ventilateur silencieux : 43 dB (hors flux d'air)
- façade et parois latérales en lanières de PVC souple
- raccord aspiration : Ø 100 mm

	référence	Prix HT
débit	86 m ³ /h	
dimensions extérieures (lxpxh)	505 x p485 x h605 mm	
dimensions intérieures (lxpxh)	455 x p445 x h410 mm / 25 kg	
alimentation / puissance	230 V / 20 W	
Mini hotte à recirculation d'air filtré sans filtre	TN11100	
filtres au charbon actif (indispensable)		
filtre au charbon actif pour vapeurs organiques	TN11201	
filtre au charbon actif polyvalent *	TN11202	
filtre au charbon actif pour vapeurs de formol	TN11203	
alarme et systèmes de contrôle du filtre		
pompe manuelle	TN11212	
10 tubes tests "organiques"	TN11213	
10 tubes tests "corrosifs"	TN11214	
10 tubes tests (5 x "organiques" et 5 x "corrosifs")	TN11215	
accessoire		
kit pour utilisation sans filtre (rejet vers l'extérieur)	TN11301	

* le filtre à charbon actif polyvalent absorbe les vapeurs organiques et corrosives