

Salle blanche et enceinte blanche modulaires

**système modulaire pour
la création d'une salle blanche
ou d'une enceinte blanche
à l'abri de la poussière**

Applications :

- **technologies laser ou optique :** évite aux poussières d'atteindre le faisceau laser ou les miroirs
- **recherche :** évite aux poussières de contaminer les échantillons
- **industrie :** évite l'électricité statique (montage d'instruments ou d'appareils électriques, utilisation de semi-conducteurs)

Principe

- convient partout où un environnement exempt de poussière est nécessaire
- technologie modulaire pour le dépoussiérage de l'air ambiant par son passage à travers un pré-filtre et un filtre HEPA
- l'air ainsi filtré alimente un flux laminaire traversant une enceinte de haut en bas
- le flux d'air permet d'expulser les particules de taille supérieure à $0,12 \mu\text{m}$
- vitesse de l'air ($0,5 \text{ m/s}$) régulée en continu par un capteur infrarouge

Technique

- un ou plusieurs modules peuvent être placés côte à côte afin d'obtenir une enceinte salle blanche de $0,24 \text{ m}^2$ à 20 m^2
- filtre HEPA : classe H14, élimination jusqu'à 99,995 % des particules de plus de $0,12 \mu\text{m}$, permet d'obtenir un air 10^4 fois plus propre que l'air extérieur
- construction : modules en acier inoxydable et verre acrylique

Système modulaire

- module de filtration suspendu ou fixé sur enceinte
- bras supplémentaire avec ventilateur d'extraction résistant aux acides
- enceinte protectrice entièrement vitrée
- rideau pour pouvoir filtrer autour d'un appareil volumineux
- options : support pour enceinte en acier inox avec roulettes avec ou sans tiroirs

tarif sur demande



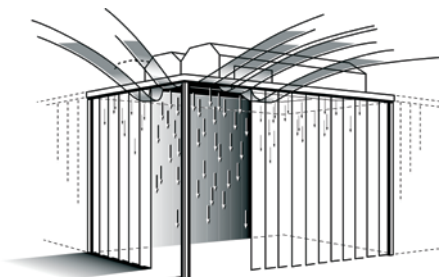
module



module + enceinte en verre + support à tiroir



module + rideau + bras extracteur



salle blanche modulaire



enceinte en verre + bras extracteur