

Incubateurs à CO₂ avec stérilisation à 180°C

- ▶ conformes aux normes de la Pharmacopée Européenne
- ▶ parois parfaitement sèches même à 95 % HR
- ▶ auto-stérilisation à air chaud, à +180 °C
- ▶ régulateur CO₂ à capteur infrarouge



- excellente homogénéité de température à l'intérieur du caisson, le chauffage de l'air froid se fait dans la chambre de préchauffage et est homogénéisé grâce à une chicane précisément dimensionnée qui évite ainsi une hétérogénéité de températures souvent rencontrée dans les étuves classiques
- tête de mélange des gaz brevetée garantissant une excellente homogénéité du mélange CO₂ / air sans ventilateur : pas de risque de dispersion des germes par le turbulences
- capteur infrarouge pour la concentration en CO₂ : mesure sélective indépendante des autres paramètres (°C - %HR)
- pas d'étalonnage, mise en service instantanée
- humidité maximum sans condensation jusqu'à 95% HR
- protection contre la contamination des cultures : toutes les pièces du caisson peuvent être nettoyées et désinfectées très facilement, chambre intérieure emboutie d'une pièce, entièrement lisse, électrolytiquement polie, en acier inox 1.4301, coins arrondis avec supports de plateaux intégrés
- **décontamination à 180°C**, cycle de stérilisation automatique à air chaud : dispositif permettant la stérilisation de tous les composants (sauf capteur IR)

- toutes les pièces mécaniques du système de fermeture des portes garantissent une parfaite étanchéité de la chambre pendant la stérilisation à l'air chaud
- régulateur électronique de température, affichage digital des valeurs effectives et de consigne
- régulateur électronique de CO₂ à capteur infrarouge, affichage digital permanent des valeurs effectives et de consigne
- alarme acoustique et visuelle en cas de dysfonctionnement
- sécurité de température classe 3.1 : en cas de dépassement de la température, un circuit de sécurité prend en charge la régulation sans coupure
- porte à ouverture à droite ou à gauche (montage usine)
- superposition de deux incubateurs grâce à un adaptateur en option
- livré avec 3 plateaux perforés (6 max.) : 491 x 500 mm
- protection IP20
- installation : distance à prévoir par rapport au mur, 100 mm à l'arrière, 50 mm sur les côtés latéraux

capacité utile	150 litres
gamme de température	T° ambiante +7 à +50°C
système de stérilisation en standard	stérilisation 180°C
chauffage	jaquette d'air / APT.Line
affichage digital	température - CO ₂
dimensions internes (lxpxh)	500 x p500 x h600 mm
stabilité °C	±0,1°C
homogénéité à 37°C	±0,4°C
gamme CO ₂	0 à 20% CO ₂
capteur CO ₂	InfraRouge
résolution CO ₂	0,1% CO ₂
temps de recouvrement à 37°C ⁽¹⁾	5 min
temps de recouvrement à 5% CO ₂ ⁽¹⁾	7 min
humidité en moyenne	95% HR (±0,2% HR)
plateaux inox (livrés / max.)	3 / 6 plateaux
puissance / alimentation	1400 W / 230 V
dimensions externes (lxpxh) / poids	680 x p815 ⁽²⁾ x h819 mm / 95 kg
incubateur CO ₂ porte ouv. à droite	C150D
incubateur CO ₂ porte ouv. à gauche	C150G
options et accessoires	
plateau inox perforé supplémentaire	CB3705
plateau pour boîtes de Pétri	sur demande
kit de raccordement pour bouteilles CO ₂	CB36180
cales pour superposer 2 incubateurs	C151
roulettes	CB3702
autres supports à roulettes	voir page 838
certificats d'étalonnage : voir page 837	

(1) après ouverture de la porte pendant 30 secondes

(2) ajouter 114 mm pour la poignée et les connexions