

Pompes distributrices électroniques

- ▶ distribution en continu ou par intervalle de temps
- ▶ pour substances alimentaires, produits chimiques, substances pharmaceutiques etc.
- ▶ mémorisation multiparamètres
- ▶ débit programmable



1

- régulateur électronique de vitesse à microprocesseur
- affichage digital LCD
- mémorisation de nombreux paramètres d'étalonnage : température, pression, diamètre du tuyau utilisé, volume distribué, nombres de tubes collectés et intervalle de temps entre chaque distribution
- débit programmable
- distribution en continu ou par intervalle programmable de 0 à 265 secondes
- protection IP20
- tête de pompe 3 galets en alliage d'aluminium : débit de distribution continu
- type A3 : 3 galets, débits faibles
- type B3 : 3 galets, débits moyens
- type WM3 : tête Watson-Marlow type 300 à chargement rapide, 3 galets en Nylatron®
- dim. (lpxh) : 250 x 260 x h115 mm
- poids : 3 kg
- alimentation : 230 V
- livrées complètes avec jeu de tuyaux agréés FDA et autoclavables (sauf Viton®), pédale télécommande, certificat d'étalonnage usine
- tuyaux Ø1,6 et Ø4,0 mm en Silicone, Ø3,2 et Ø8,0 mm en PharMed®, Ø4,8 et Ø6,4 mm en Tygon®
- tuyau : épaisseur de paroi 1,6 mm



2 ou 3



4

tableau des débits (ml/min) en fonction du tuyau utilisé (Ø int.)

	Ø 0,5 mm	Ø 0,8 mm	Ø 1,6 mm	Ø 3,2 mm	Ø 4,0 mm	Ø 4,8 mm	Ø 6,4 mm	Ø 8,0 mm
KD1510	0,1 à 10,0	0,3 à 2,4	2,3 à 11	5 à 34	7 à 50			
KD1520	0,7 à 2,7	2,0 à 4,5	3,5 à 18	12 à 75	21 à 110	26 à 145	50 à 250	
KD1530	2,0 à 8,0	6,0 à 13,0	11 à 55	37 à 220	65 à 330	80 à 435	150 à 750	
KD1540	2,0 à 11,0	3,0 à 18,0	14 à 86	43 à 320	35 à 470	100 à 680	165 à 1000	240 à 1300

débit	tête	vitesse	tuyaux livrés Ø	référence	Prix HT
0,1 - 50 ml/min	A3 2	80 tr/min	1,6 - 3,2 - 4 mm, épaisseur 1,6 mm	KD1510 1	
0,7 - 250 ml/min	B3 3	80 tr/min	1,6 - 3,2 - 4,8 - 6,4 mm, épaisseur 1,6 mm	KD1520	
2 - 750 ml/min	B3 3	240 tr/min	1,6 - 3,2 - 4,8 - 6,4 mm, épaisseur 1,6 mm	KD1530	
2 - 1300 ml/min	WM3 4	270 tr/min	3,2 - 4,8 - 6,4 mm, épaisseur 1,6 mm	KD1540	

Pompe d'aspiration à jet d'eau

Aspiration et neutralisation des gaz et vapeurs toxiques produits lors de minéralisation à haute température ; le flacon-piège évite la contamination de l'eau contenue dans le réservoir.

- pompe en polypropylène et flacon-piège en acier époxy parfaitement résistant aux produits chimiques
- réglage puissance aspiration manuel ou automatique en fonction du type de digesteur utilisé

- débit d'air de la pompe : 35 l/min
- pression résiduelle 35 mm Hg, température de l'eau 15°C
- puissance : 160 W
- dimensions (lpxh) / poids :
pompe : 250 x 370 x 400 mm / 8,4 kg
flacon-piège : 300 x 190 x 500 mm / 3,5 kg



1

2

	référence	Prix HT
Pompe aspirante	PV1250 1	
Flacon-piège	PV1255 2	