

Contrôle périodique PSM, hottes, bras aspirants, armoires de sécurité



Contrôle périodique		réf	Prix HT	réf	Prix HT
			1er appareil		appareil supplé
PSM type II	Contrôle selon la Norme EN 12469 : juillet 2000 <ul style="list-style-type: none"> - étude de l'adéquation entre le bon fonctionnement de l'appareil et son environnement - vérification visuelle de l'état de l'appareil (sans démontage) - contrôle de la laminarité du flux, établissement d'une carte des vitesses de soufflage et contrôle de son homogénéité. - contrôle de l'efficacité et vérification de l'intégrité à l'aide d'un aérosol d'essai du ou des filtres absolus : vérification de la qualité du montage et de l'efficacité de ceux-ci - détermination de la classe d'empoussièrement du volume de travail - test de fumée pour vérifier l'absence d'induction d'air non traité à l'intérieur du volume de travail - contrôle de l'efficacité de la veine de garde - étude de la barrière de protection : contrôle de la vitesse d'entrée de l'air à l'intérieur du volume de travail avec l'association : flux de soufflage/flux d'évacuation - contrôle du fonctionnement des différents éléments techniques (alarme(s), électronique des flux, lumière, panneau de commande, manomètre de pression, etc.) - réglage de l'appareil - établissement d'un rapport de contrôle détaillé avec certificats d'étalonnage du matériel de mesure utilisé. 	France hors Corse	ET52102		ET52104
Sorbonne à recirculation (ETRAF)	Contrôle selon la Norme Française NFX15-211 : mai 2009 <ul style="list-style-type: none"> • étude de l'adéquation entre le bon fonctionnement de l'appareil et de son environnement • contrôle de l'état général de l'appareil (charnière, écrans acryliques, préfiltre...) • contrôle de la saturation du filtre moléculaire à l'aide d'un dispositif utilisant des tubes réactifs colorimétriques. • contrôle de la vitesse d'entrée de l'air en façade dans le volume de travail de l'appareil • test de fumée à la fumée froide pour vérifier l'absence de sortie d'air du volume de travail vers l'extérieur de celui-ci : au niveau du plan de travail et sous la glace de façade 	France hors Corse	ET53102		ET53104
Hotte à flux laminaire	Contrôle selon la Norme NF EN ISO 14644-1 : décembre 2015 <ul style="list-style-type: none"> • étude de l'adéquation entre le bon fonctionnement de l'appareil et de son environnement • vérification visuelle de l'état de l'appareil (sans démontage) • contrôle de la laminarité du flux, établissement d'une carte des vitesses de soufflage et contrôle de son homogénéité • contrôle de l'efficacité et vérification de l'intégrité à l'aide d'un aérosol d'essai du ou des filtres absolus : vérification de la qualité du montage et de l'efficacité de ceux-ci • détermination de la classe d'empoussièrement du volume de travail • test de fumée pour vérifier l'absence d'induction d'air non traité à l'intérieur du volume de travail • contrôle du fonctionnement des différents éléments techniques • réglage de l'appareil • établissement d'un rapport de contrôle détaillé 	France hors Corse	ET54102		ET54104
Hotte aspirante	<ul style="list-style-type: none"> • environnement de l'appareil • examen visuel • écoulement de l'air dans le volume de travail • vitesse d'aspiration de l'air dans le volume de travail • réalisation d'un test de fumée • réalisation d'un rapport détaillé 	France hors Corse	ET55102		ET55104
Bras aspirant	<ul style="list-style-type: none"> • environnement de l'appareil • examen visuel • écoulement de l'air dans le volume de travail • vitesse d'aspiration de l'air dans le volume de travail • réalisation d'un test de fumée • réalisation d'un rapport détaillé 	France hors Corse	ET56102		ET56104
Armoire ventilée Armoire de sécurité	<ul style="list-style-type: none"> • environnement de l'appareil • examen visuel • vitesse d'aspiration de l'air dans le volume de travail • réalisation d'un rapport détaillé 	France hors Corse	ET57102		ET57104