

Incubateurs à CO₂ avec stérilisation à 180°C

- ▶ conformes aux normes de la Pharmacopée Européenne
- ▶ parois parfaitement sèches même à 95 % HR
- ▶ auto-stérilisation à air chaud, à +180 °C
- ▶ régulateur CO₂ à capteur infrarouge

- excellente homogénéité de température à l'intérieur du caisson, le chauffage de l'air froid se fait dans la chambre de préchauffage et est homogénéisé grâce à une chicane précisément dimensionnée qui évite ainsi une hétérogénéité de températures souvent rencontrée dans les étuves classiques
- tête de mélange des gaz brevetée garantissant une excellente homogénéité du mélange CO₂ / air sans ventilateur : pas de risque de dispersion des germes par une turbulence
- capteur infrarouge pour la concentration en CO₂ : mesure sélective indépendante des autres paramètres (°C - %HR)
- pas d'étalonnage, mise en service instantanée
- humidité maximum sans condensation jusqu'à 95% HR
- protection contre la contamination des cultures : nettoyage et désinfection facile, chambre intérieure emboutie d'une pièce, entièrement lisse, électrolytiquement polie, en acier inox 1.4301, coins arrondis avec supports de plateaux intégrés
- parfaite étanchéité de la chambre pendant la stérilisation à l'air chaud
- régulateur électronique de température, affichage digital des valeurs effectives et de consigne
- régulateur électronique de CO₂ à capteur infrarouge, affichage digital permanent des valeurs effectives et de consigne
- alarme sonore et visuelle en cas de dysfonctionnement



- sécurité de température classe 3.1 : en cas de dépassement de la température, un circuit de sécurité prend en charge la régulation sans coupure
- porte à ouverture à droite ou à gauche (montage usine)
- superposition de deux incubateurs grâce à un adaptateur en option
- livré avec 3 plateaux perforés (6 max.) : 491 x 500 mm
- protection IP20
- installation : distance à prévoir par rapport au mur, 100 mm à l'arrière, 50 mm sur les côtés latéraux

Technologie "anti-plenum"

- minimise les surfaces potentielles de contamination
- réduit la taille et le nombre des éléments à nettoyer
- entièrement démontable en moins de 35 secondes, réduit le temps de nettoyage manuel d'une semaine par an
- stérilisation complète de l'intérieur, y compris le capteur IR, à l'air chaud à 180°C
- réduit les coûts de maintenance : plus besoin de filtres HEPA, solutions H₂O₂ ou de lampes UV

capacité utile	150 litres
gamme de température	T° ambiante +7 à +50°C
système de stérilisation en standard	stérilisation 180°C
chauffage	jaquette d'air / APT.Line
affichage digital	température - CO ₂
dimensions internes (lxpxh)	500 x p500 x h600 mm
stabilité °C	±0,1°C
homogénéité à 37°C	±0,4°C
gamme CO ₂	0 à 20% CO ₂
capteur CO ₂	InfraRouge
résolution CO ₂	0,1% CO ₂
temps de recouvrement à 37°C ⁽¹⁾	5 min
temps de recouvrement à 5% CO ₂ ⁽¹⁾	7 min
humidité en moyenne	95% HR (±0,2% HR)
plateaux inox (livrés / max.)	3 / 6 plateaux
puissance / alimentation	1400 W / 230 V
dimensions externes (lxpxh) / poids	680 x p815 ⁽²⁾ x h819 mm / 95 kg
incubateur CO ₂ porte ouv. à droite	C150D
incubateur CO ₂ porte ouv. à gauche	C150G
options et accessoires	
plateau inox perforé supplémentaire	CB3705
plateau pour boîtes de Pétri	sur demande
kit de raccordement pour bouteilles CO ₂	CB36180
cales pour superposer 2 incubateurs	C151
roulettes	CB3702
autres supports à roulettes	voir page 188
certificats d'étalonnage : voir page 187	

(1) après ouverture de la porte pendant 30 secondes

(2) ajouter 114 mm pour la poignée et les connexions