

Agitateurs magnétiques multipostes submersibles IP68



6 postes

15 postes

60 postes

- agitation avec entraînement par induction
- 100 % sans entretien
- boîtier en acier inox hermétique, entièrement encapsulé, étanche à l'eau

et aux poussières, submersible dans l'eau ou dans l'huile

- fonctionne en incubateur ou en étuve
- commande à distance par télémodules : ces modules sont reliés par un câble étanche à l'agitateur, les caractéristiques des télémodules conditionnent le fonctionnement de l'agitateur sur lequel ils sont branchés

agitateurs sans télémodule	6 postes x 3 litres	15 postes x 3 litres	60 postes x 500 ml
avec télémodule TM10/TM20/TM40	6 x 1,5 l / 6 x 2 l / 6 x 3 l	6 x 1,5 l / 6 x 2 l / 6 x 3 l	- / 60 x 7 ml / 60 x 7 ml
capacité typique	6 x Erlens 1000 ml	15 x Erlens 250 ml	60 x tubes à essai (avec portoir GV1190)
distance entre les postes	130 mm	65 mm	32,5 mm
protection	IP68	IP68	IP68
dimensions / poids	245 x 375 x h38 mm / 10 kg	245 x 375 x h38 mm / 10 kg	245 x 375 x h38 mm / 10 kg
télémodule au choix	TM10 / TM20 / TM40	TM10 / TM20 / TM40	- / TM20 / TM40
Agitateurs submersibles multipostes version standard			
température ambiante/en immersion	-10 à +50°C / 0 à +50°C	-10 à +50°C / 0 à +50°C	-10 à +50°C / 0 à +50°C
Agitateurs monopostes standard	GV1135	GV1145	GV1175
Agitateurs submersibles multipostes version haute température			
température ambiante/en immersion	-10 à +200°C / 0 à +95°C	-10 à +200°C / 0 à +95°C	-10 à +200°C / 0 à +95°C
Agitateurs monopostes haute T°C	GV1155	GV1165	GV1185
Accessoire			
couvercle pour agitateur	CPV111	CPV112	-
cuve	CPV101	CPV101	CPV101
portoir pour 60 tubes, Ø à préciser	-	-	GV1190

Télémodules 10 W - 20 W - 40 W



- bouton placé sur le module pour le réglage en continu de la vitesse
- ne convient pas pour utilisation en incubateur



- démarrage progressif, centrage automatique du barreau
- affichage digital : vitesse, puissance
- puissance réglable : 25 / 50 / 75 ou 100%
- ne convient pas pour utilisation en incubateur



- utilisation intensive ou avec liquides visqueux
- connexion jusqu'à 2 agitateurs
- démarrage progressif, centrage automatique du barreau
- affichage digital : vitesse, puissance
- puissance réglable de 4 à 40 W en 10 niveaux
- utilisation en incubateur

puissance	10 W	20 W	40 W
vitesse	120 à 1200 tr/min	100 à 1600 tr/min	100 à 2000 tr/min
matériau	plastique	acier inoxydable	acier inoxydable
cond.amb.admissibles	0 à 40°C à 80% HR	0 à 40°C à 80% HR	0 à 40°C à 80% HR
dimensions	65 x p50 x h45 mm / 0,500 kg	200 x p155 x h38 mm / 1,4 kg	200 x p155 x h38 mm / 1,4 kg
alimentation	100 à 240 V (adaptateur secteur inclus)	100 à 240 V, 50/60 Hz - 1,5 A (adaptateur secteur inclus)	100 à 240 V, 50/60 Hz - 1,5 A (adaptateur secteur inclus)
Télémodules	TM10	TM20	TM40

Cuve 25 litres pour agitateurs



- cuve en acier inox
- permet de placer un agitateur magnétique submersible à l'intérieur, et un agitateur en dessous : les postes d'agitation sont marqués au fond de la cuve comme repères pour poser les récipients
- emplacement réservé pour un thermostat à immersion
- excellente transmission du champ magnétique
- gamme de température : -10 à +200°C
- dim. int. (l x l x h) : 277 x 537 x h175 mm
- dim. ext. (l x l x h) : 315 x 575 x h190 mm / 5,5 kg

Portoir de tubes pour 60 tubes



- portoir en acier inox pour optimiser la position des tubes sur chaque poste d'agitation
- deux poignées
- capacité maximum 60 tubes, diamètre à préciser à la commande
- poids : 1,2 kg
- portoirs autres capacités ou dimensions : sur demande