



Compresseurs en cascade

- ▶ niveau sonore très bas : 50 dB
- ▶ réduction d'émission de CO₂
- ▶ réfrigérant naturel écologique
- ▶ faible consommation d'énergie
- ▶ **garantie 2 ans**

- fluides réfrigérants R-290 (Propane) et R-170 (Éthane) 100% naturels, écologiques et non-toxiques : réduction d'émissions de CO₂
- grandes économies d'énergie (300 à 1000 € / an selon les modèles) grâce à une faible consommation d'énergie et une réduction de la chaleur émise par le compresseur à l'intérieur du local entraînant une baisse du besoin en climatisation
- réduction d'émission de CO₂ (facteur international TEWI = Total Equivalent Warming Impact) : 50,02 kg CO₂ / an

Isolation par système PerfectFit®

- gaz chaud évitant la formation de glace
- bande plastique évitant toute conduction
- portes isolantes intérieures
- système 2 joints de porte 70 mm

Congélateurs -86°C Boreas

-50 à -86°C

froid statique

Caractéristiques techniques

- intérieur acier inox AISI 304
- équipement intérieur multi-compartiments à **5 niveaux et 5 portes internes** (en option 2, 3 ou 6 portes et 1, 2 ou 6 niveaux)
- panneau de commande frontal multifonctions, à accès protégé par code secret
- affichage digital de la température, résolution au choix 0,1°C ou 1°C
- **alarmes** : alarmes de température visuelle et sonore haute et basse, alarme en cas d'interruption d'alimentation secteur, alarme d'avertissement pour nettoyage du filtre, alarme de porte ouverte, report d'alarmes
- interface RS232 / RS485 (accessoires de connexion en option) logiciel livré
- plateaux perforés en HDPE, excellente circulation de l'air dans la cuve, excellente uniformité de température, charge maximum par plateau 50 kg
- livré avec certificat individuel, test individuel sur 7 jours, rapport de test avec contrôle de température



rack à tiroirs



écran LCD rétroéclairé

autres options et accessoires	référence	Prix HT
enregistreur circulaire 7 jours*	CP1001	
papier pour enregistreur, les 52 feuilles	CP1002	
plumes rouges pour enregistreur, les 6	CP1003	
système de sauvegarde CO ₂	CO1101	
système de sauvegarde LN ₂	LN1102	
data logger USB et alarme avec sonde PT1000	CG1401	
logiciel de transfert des données + câble RS485	CG1402	

*montage usine : sélectionner à la commande

	445 litres	570 litres	830 litres
température	-50° à -86°C	-50° à -86°C	-50° à -86°C
homogénéité de T°C	±0,3°C	±0,3°C	±0,3°C
niveau sonore	dB 50	dB 50	dB 50
passages câble	2 x Ø 18 mm	2 x Ø 18 mm	2 x Ø 18 mm
dimensions interne (lpxh)	470 x 597 x h1500 mm	610 x 597 x h1500 mm	900 x 597 x h1500 mm
réfrigération	0% CFC* / 0% HFC**	0% CFC* / 0% HFC**	0% CFC* / 0% HFC**
isolation	épaisseur 80 mm	épaisseur 80 mm	épaisseur 80 mm
nb. plateaux / niveaux	4 plateaux / 5 niveaux	4 plateaux / 5 niveaux	4 plateaux / 5 niveaux
nombre total de racks	15 rack	20 rack	30 rack
dimensions externes (lpxh)	705 x 820,5 x h1985 mm	845 x 820,5 x h1985 mm	1135 x 820,5 x h1985 mm
poids net / brut	270 kg / 302 kg	293 kg / 328 kg	352kg / 392 kg
alimentation	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz
conso. moyenne	0,50 kWh	0,51 kWh	0,59 kWh
Congélateurs -86°C	CG450	CG570	CG830
racks à tiroirs			
racks pour 20 boîtes h 50 mm	CG5020	CG5020	CG5020
racks pour 12 boîtes h 75 mm	CG7012	CG7012	CG7012

*CFC = Chlorofluorocarbure - **HFC = Hydrofluorocarbure