

Agitateurs magnétiques multipostes submersibles IP68

6 postes

15 postes

60 postes

- agitation avec entraînement par induction
- sans entretien
- boîtier en acier inox hermétique, entièrement encapsulé, étanche à l'eau et aux poussières, submersible dans l'eau ou dans l'huile
- fonctionne en incubateur ou en étuve
- commande à distance par télémodule relié par un câble étanche à l'agitateur, les caractéristiques des télémodules conditionnent le fonctionnement de l'agitateur sur lequel ils sont branchés



agitateurs sans télémodule	6 postes x 3 litres	15 postes x 3 litres	60 postes x 500 ml
avec télémodule TM10 / TM20 / TM40	6 x 1,5 l / 6 x 2 l / 6 x 3 l	15 x 1,5 l / 15 x 2 l / 15 x 3 l	60 x 7 ml / 60 x 7 ml
capacité typique	6 x Erlen 1000 ml	15 x Erlen 250 ml	60 x tubes à essai (avec portoir GV1190)
distance entre les postes	130 mm	65 mm	32,5 mm
protection	IP68	IP68	IP68
dimensions / poids	245 x 375 x h38 mm / 10 kg	245 x 375 x h38 mm / 10 kg	245 x 375 x h38 mm / 10 kg
télémodule au choix	TM10 / TM20 / TM40	TM10 / TM20 / TM40	TM20 / TM40
Agitateurs version standard - cond. ambiantes admissibles : air -10 à +50°C / eau -0 à +50°C			
Agitateurs multipostes standard	GV1135	GV1145	GV1175
Agitateurs version haute température - cond. ambiantes admissibles : air -10 à +200°C / eau 0 à +95°C			
Agitateurs multipostes haute T°C	GV1155	GV1165	GV1185
Accessoires			
couvercle pour agitateur	CPV111	CPV112	-
cuve	4 CPV101	CPV101	CPV101
portoir pour 60 tubes, Ø à préciser	5 -	-	GV1190

Télémodules 10 W - 20 W - 40 W



1

- bouton placé sur le télémodule pour le réglage en continu de la vitesse
- ne convient pas pour utilisation en incubateur



2

- démarrage progressif, centrage automatique du barreau
- affichage digital : vitesse, puissance
- puissance réglable : 25 / 50 / 75 ou 100%
- ne convient pas pour utilisation en incubateur



3

- utilisation intensive ou avec liquides visqueux
- connexion jusqu'à 2 agitateurs
- démarrage progressif, centrage automatique du barreau
- affichage digital : vitesse, puissance
- puissance réglable de 4 à 40 W en 10 niveaux
- utilisation en incubateur

puissance	10 W	20 W	40 W
vitesse	120 à 1200 tr/min	100 à 1600 tr/min	100 à 2000 tr/min
matériau	plastique	acier inoxydable	acier inoxydable
conditions ambiantes	0 à 40°C à 80% HR	0 à 40°C à 80% HR	0 à 40°C à 80% HR
dimensions / poids	65 x p50 x h45 mm / 0,500 kg	200 x p155 x h38 mm / 1,4 kg	200 x p155 x h38 mm / 1,4 kg
alimentation	240 V (adaptateur secteur inclus)	240 V, 50 Hz (adaptateur secteur inclus)	240 V, 50 Hz (adaptateur secteur inclus)
Télémodules	TM10 1	TM20 2	TM40 3

Cuve 25 litres pour agitateurs



4

- cuve en acier inox
- permet de placer un agitateur magnétique submersible à l'intérieur, ou un agitateur en dessous : les postes d'agitation sont marqués au fond de la cuve comme repères pour poser les récipients
- emplacement réservé pour un thermostat à immersion
- excellente transmission du champ magnétique
- gamme de température : -10 à +200°C
- dim. int. (l x L x h) : 277 x 537 x h175 mm
- dim. ext. (l x L x h) : 315 x 575 x h190 mm / 5,5 kg

Portoir de tubes pour 60 tubes



5

- portoir en acier inox pour optimiser la position des tubes sur chaque poste d'agitation
- deux poignées
- capacité maximum 60 tubes, diamètre à préciser à la commande
- poids : 1,2 kg
- portoirs autres capacités ou dimensions : sur demande