Thermostats à circulation externe et interne JULABO® +300°C

séries HL et SL

mise en température interne et des circuits externe

pompe refoulante et aspirante

Caractéristiques générales				
stabilité à 70°C	± 0,005°C en interne ±0,05°C en externe			
exactitude	±0,01°C			
étalonnage température	en 3 points ATC3			
norme DIN 12876-1	Classe III			
pompe refoulante	400-700 mbar			
pompe d'aspiration	200-400 mbar			
débit pompe	22 à 26 l/min			
interface	RS232/RS485			
alimentation	230 V, 50 Hz			

- régulateur de température TCF : ajustage et optimisation individuels automatiques des paramètres de régulation, instauration de bandes de valeurs, de limites, de facteur Cospeed, etc.
- · large écran confort, affichage : température réelle et de consigne, puissance de pompe et signaux d'alerte
- second écran LCD pour un guidage interactif de l'utilisateur
- · programmateur à 6 x 60 segments
- · prise pour vanne électro magnétique de l'eau de refroidissement et HSP Booster Pompe
- · bain en inox
- · serpentin de refroidissement intégré

capacité bain	4,5 litres	6 litres	12 litres	26 litres	
température	+20 à +250°C	+20 à +300°C	+20 à +300°C	+20 à +300°C	
puissance de chauffe	2000 W	3000 W	3000 W	3000 W	
ouverture / profondeur	130 x 150 / p150 mm	130 x 150 / p200 mm	220 x 150 / p200 mm	220 x 300 / p200 mm	
dimensions (lxpxh)	210x420xh400mm	210x430xh440mm	300x430xh470mm	360x610xh470mm	
poids	11 kg	13,5 kg	14 kg	27 kg	
Thermostats HL	JFP4	-	-	-	
Thermostats SL	-	JFP6	JFP12	JFP26 1	
accessoires nage suivante					



- entrée pour sonde ext. PT100 pour mesurer et réguler
- réglage de la puissance de la pompe par paliers
- sécurité de surchauffe réglable à l'écran
- · clavier protégé par un film, valeurs d'alerte et d'alarme et fonction menu
- supports de tubes à essais et couvercles de bain en option
- signal de pré alarme pour niveau de bain bas
- livrés avec 2 olives pour des tuyaux de Ø 8 et 12 mm (connexion de pompe avec M16x1 filetage externe)