

## Thermobalances halogène +160°C

exactitude	portée	temp. max.
0,1 à 10 mg	60 à 160 g	+160°C



- humidité : 0,01% à 100%
- résidus secs : de 100% à 0,01%
- calibration externe
- régulateur de température électronique intégré grâce à une sonde Pt100 placée dans la chambre de dessiccation
- arrêt par détection du poids constant, taux d'évolution de la perte d'humidité réglable en % / s (taux en dessous duquel on considère avoir atteint le poids constant et donc la fin du processus)
- alarme sonore en fin de cycle avec mémorisation du résultat

- touche PRINT sur le panneau de commande : édition des résultats d'analyse sur imprimante via l'interface RS232C
- chambre de dessiccation en acier inox, excellente homogénéité de la température
- livrées avec housse de protection

portée / exactitude	60 g / 0,1 mg	160 g / 1 mg	160 g / 1 mg	60 g / 10 mg
technologie de pesée	électromagnétique		jauge de contrainte	
exactitude	0,1 mg	1 mg	1 mg	10 mg
portée	60 g	160 g	160 g	60 g
linéarité	± 0,3 mg	± 3 mg	± 3 mg	± 30 mg
reproductibilité	0,18%	0,18%	0,20%	0,50%
chauffage	lampe halogène : 4 tubes quartz 400 W			
température	+35 à +160°C - résolution 1°C			
minuterie	0 à 99 min ±1 min			
interface	RS232			
mémoire	5 programmes			
écran	écran graphique			
affichage après dessiccation	Humidité% - Résidu sec% - ATRO			
plateau	Ø 100 mm			
dim. max. échantillon	Ø 100 mm x h 25 mm			
dimensions / poids	215 x 345 x h235 mm / 6,1 kg			
alimentation	230 V - 50 Hz			
Thermobalances	TB2110	TB2120	TB2130	TB2140

accessoires	référence	Prix HT
imprimante standard	LB2510	
imprimante batterie interne	LB2514	
câble convertisseur RS232/USB pour imprimante	LB2615	
câble convertisseur imprimante/PC pour imprimante	LB2518	

Thermobalances halogène +160°C  
écran graphique tactile

exactitude	portée	temp. max.
0,1 à 10 mg	60 à 160 g	+160°C



- ▶ 10 utilisateurs, protection par mot de passe
- ▶ interfaces RS232 et USB
- ▶ fonction BPL

- humidité : 0,01% à 100%
- résidus secs : de 100% à 0,01%
- calibration externe, possibilité d'étalonner le thermomètre interne en utilisant le kit en option
  - 4 modes de séchage : minuterie (1-99 min), automatique en %, automatique en grammes, manuel
  - graphique en direct du changement d'humidité
    - 4 modes de dessiccation : standard, rapide, doux, par étapes
    - résultat graphique du test complet du cycle de séchage
  - 10 touches de raccourci pour un rappel rapide des cycles de séchage à partir de la base de données
- jusqu'à 10 utilisateurs avec possibilité de protection par mot de passe

portée / exactitude	60 g / 0,1 mg	160 g / 1 mg	160 g / 1 mg	60 g / 10 mg
technologie de pesée	électromagnétique		jauge de contrainte	
portée	60 g	160 g	160 g	60 g
reproductibilité	0,1 mg	1 mg	1 mg	10 mg
linéarité	± 0,3 mg	± 3 mg	± 3 mg	± 30 mg
précision	0,18%	0,18%	0,20%	0,50%
chauffage	lampe halogène 400 W			
température	+35 à +160°C, résol. 1°C			
minuterie	0 à 99 min ±1 min			
interface	RS232, USB			
mémoire	30 programmes 3000 données x 10 utilisateurs			
écran	écran tactile graphique couleur 5"			
affichage après dessiccation	humidité % / résidus secs % / ATRO / poids			
plateau	Ø 100 mm			
échantillon	Ø 100 mm x h 25 mm			
dimensions	215 x 345 x h235 mm			
poids	6,1 kg	6,1 kg	4,7 kg	4,7 kg
alimentation	230 V - 50 Hz			
Thermobalances	TB3400	TB3450	TB3500	TB3550

accessoires	référence	Prix HT
imprimante + câble	LB2517	
nacelles de pesées en aluminium Ø100, les 80	ALU1402	
jeu étalonnage de température	TB3415	
certificat d'étalonnage	TB3410	